

Электромагнитные клапаны типа 6240



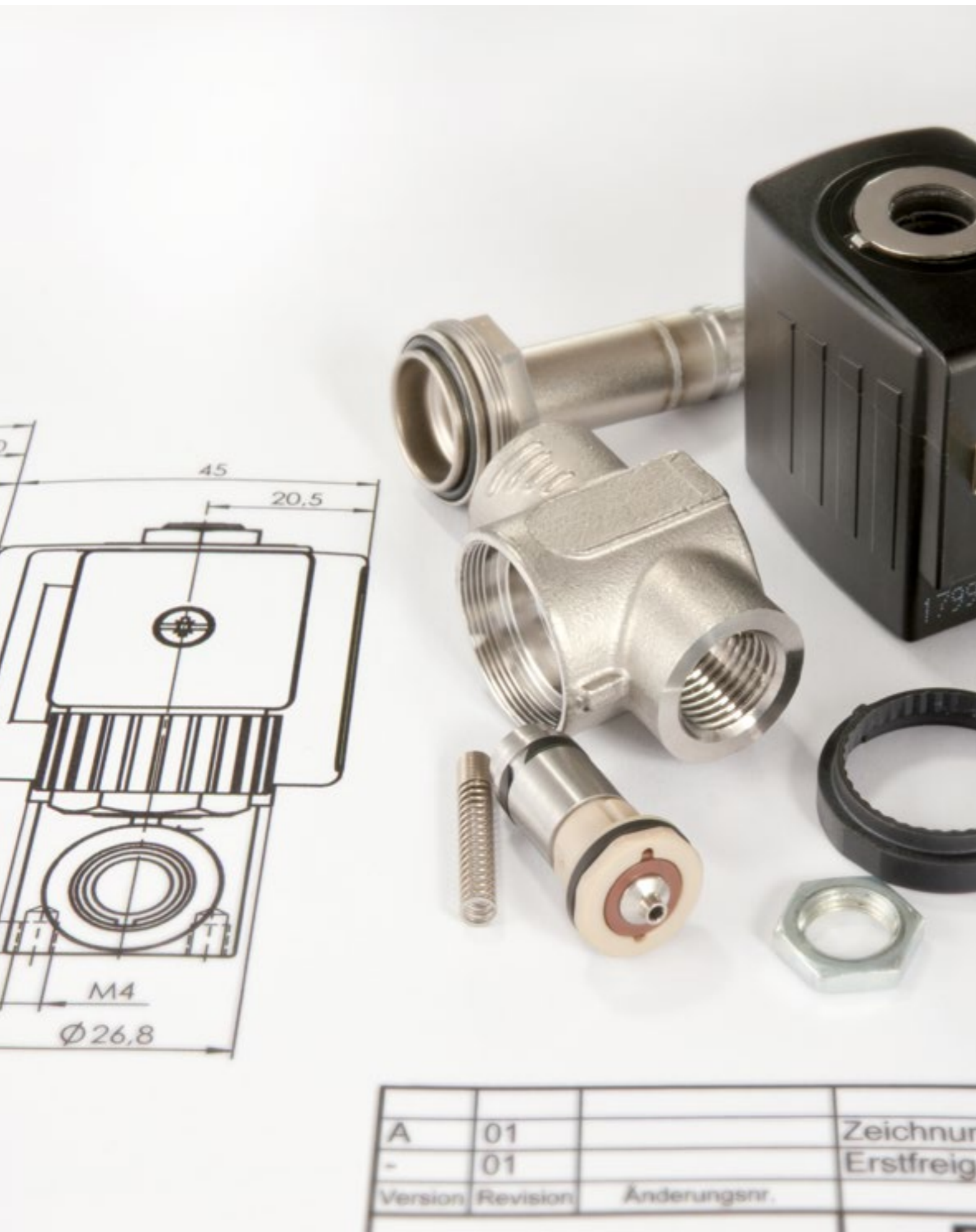
bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Электромагнитный клапан типа 6240

Компактное мощное устройство

Газы, питьевая вода, горячие жидкости и пар - основные области применения поршневого клапана типа 6240. Материал корпуса и уплотнений, а также конструкция были выбраны в соответствии с действующими нормами и требованиями.

Поршневой электромагнитный клапан типа 6240 сочетает в себе преимущества клапана с сервоприводом и клапана прямого действия. Он работает с высокими давлениями и большими номинальными сечениями. Жесткое сцепление между пилотным клапаном и поршнем гарантирует полное открытие без разницы давления. Отточенный дизайн поршня и оптимальная геометрия потока обеспечивают прекрасные характеристики расхода даже при малых сечениях.



6240 - поршневая система с корпусом из нержавеющей стали

Краткий обзор исполнений и характеристик

Материал и конструкция являются основой надежности клапана и безупречности его работы. Особые требования к используемым материалам предъявляются при использовании с горючими газами и паром. 2/2-ходовой поршневой клапан типа 6240 поставляется в исполнении из различных испытанных материалов. Они позволяют адаптировать клапан к любым индивидуальным условиям работы.

Клапан поставляется в следующих исполнениях:

- Диапазон давления 0 ... 25 бар для жидкостей (до 40 бар для газов)
- Температура среды -40 ... +180°C
- Уплотнения FKM, EPDM, PTFE, PTFE/PEEK
- Скользящее уплотнительное кольцо
- Номинальные сечения Ду 6 и Ду 12
- Корпус материала: латунь, нержавеющая сталь (316 l)
- Рабочие присоединения 1/4, 3/8, 1/2" G, NPT
- Коэффициент Kv до макс. 2,2 м³/ч



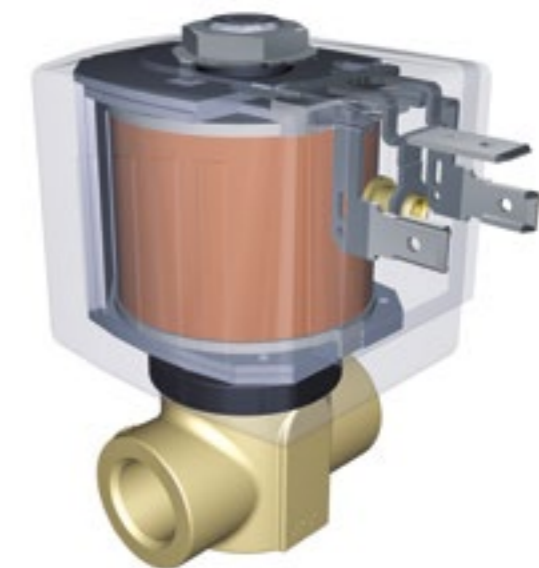
Корпус из латуни

Корпус из нержавеющей стали

Ассортимет клапанов завершают оптимальные исполнения, а также разрешения и сертификаты, облегчая выбор правильного клапана. Обзор - в таблице ниже.

Разрешения:	Сертификаты:	Опции:
ATEX	Соответствует нормам FDA	До 40 бар
IEC EX	Питьевая вода KTW + W270	Номинальное сечение Ду 12
UL (в работе)	VAM	До +180°C
CSA (в работе)		Исполнение для пара
DVGW		Скользящее уплотнение

Тип 6240 с уплотняющим эпоксидную катушку кольцом

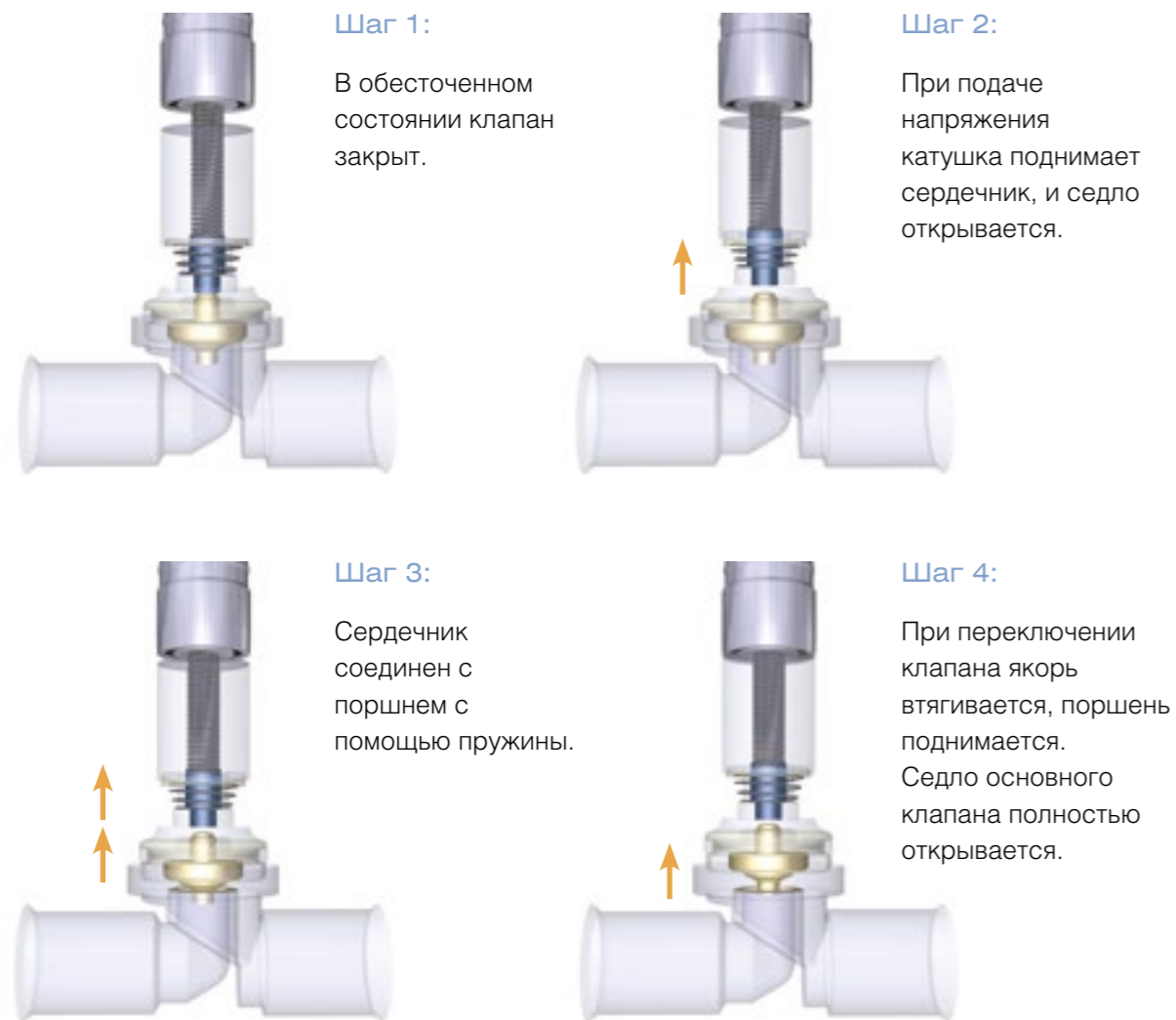


Хорошая теплопроводность катушки из эпоксиды повышает надежность работы при 100% продолжительности включения.

Функции

Поршневой клапан с пружинной сцепкой

Якорь пилотного клапана прочно соединен с поршнем основного клапана с помощью пружины. Пружинное соединение при включении клапана обеспечивает прямое воздействие силы на поршень и открытие основного клапана. Этой силы достаточно для полного открытия клапана даже без разницы давлений. При высоком дифференциальном давлении переключение клапана в основном определяется характеристикой сервоклапана. В этом случае дифференциальное давление обеспечивает свойства открытия основного клапана. Эта техника гарантирует, что клапан будет надежно открываться во всем диапазоне давления.



Благодаря своему инерционному моменту пружина действует как соединение и обеспечивает последовательное и плавное открытие и закрытие. Вместе со скользящим уплотнением все это гарантирует долгий срок службы.

Примеры применения

Пар

Благодаря корпусу из нержавеющей стали и уплотнению PTFE клапан типа 6240 является идеальным решением для процессов с горячим паром и жидкостями.

Примеры областей применения - прачечные, стерилизаторы высокого давления до 6 бар или кофейные автоматы.



Газы и жидкости

Клапан типа 6240 используется в различных процессах. Например, при заполнении и опорожнении газовых установок, а также при регулировании слабоагрессивных жидкостей. Для процессов с питьевой водой в наличии имеются разрешения по нормам KTW и W270.

Примеры областей применения - установки пожаротушения, устройства подачи газа, установки водоподготовки или установки для поддержания температуры.

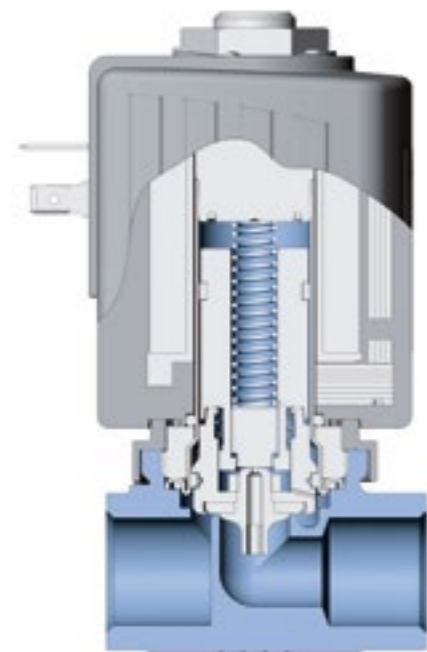
Фармацевтические или химические лаборатории

В испытательных лабораториях для анализа используются различные газы высокой степени чистоты. Они хранятся в баллонах, с помощью редуктора давления рабочее давление газа понижается до 8-25 бар, после чего газ подается в испытательные установки. Благодаря устойчивым к среде материалам, таким как нержавеющая сталь и PEEK/PTFE клапан типа 6240 особенно хорошо подходит для таких процессов.

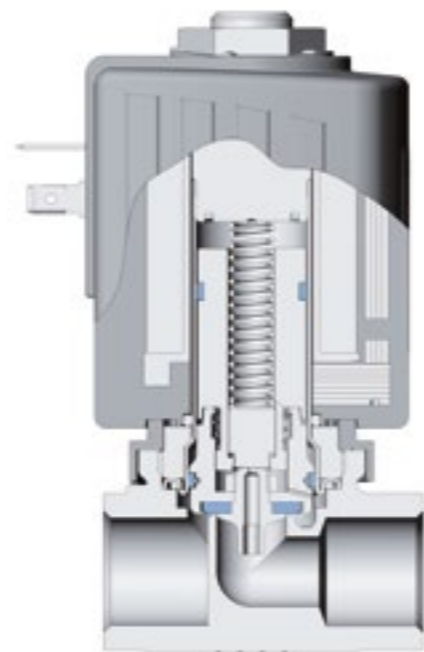


Характеристики

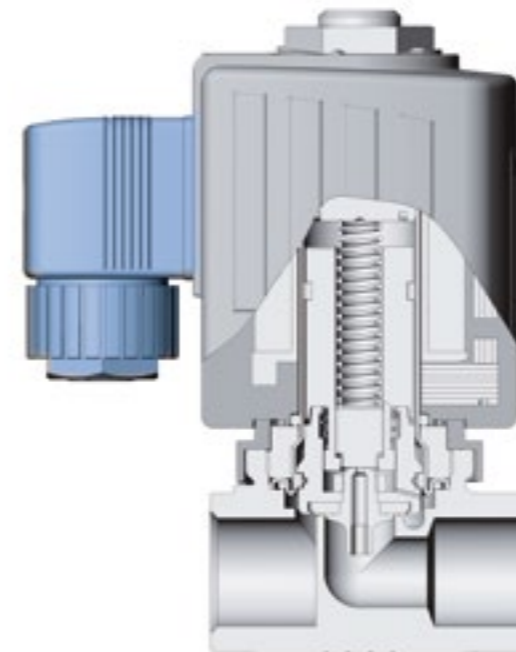
Исполнение для жидкости, прочная конструкция



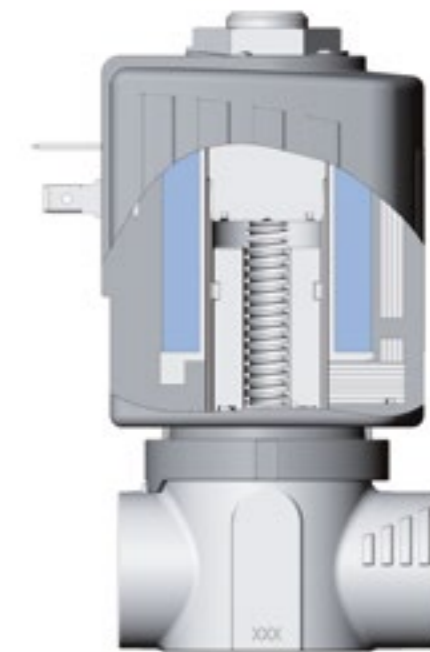
Износостойкость и надежность



Взрывозащищенность



Компактность и высокая производительность



Исполнения корпуса и диапазоны давления

Клапан из латуни подходит для регулирования жидкостей и газов. Особая форма корпуса клапана обеспечивает максимальную пропускную способность. Исполнение из нержавеющей стали позволяет использовать клапан в слабых кислотах и щелочах.

Благодаря толщине стенок и высококачественным уплотнениям из PEEK и PTFE клапан типа 6240 способен надежно переключаться при рабочих давлениях до 40 бар при работе с газами (25 бар - с жидкостями).

Сухие газы, пар и горячие масла

Для процессов с газами клапан поставляется со скользящими уплотнительными кольцами из PTFE, обеспечивающими износостойкую работу с большими межсервисными интервалами. В "обезжиренном" исполнении клапан можно использовать в процессах с кислородом.

Высококачественные уплотнения из PTFE и PEEK в сочетании с корпусом из нержавеющей стали обеспечивают надежную работу при температурах пара и масла до +180°C.

Взрывозащищенность

Катушки в исполнении Ex (AC10, AC19-K, AC19-L) подходят для использования со взрывоопасными газо- и пылевоздушными смесями зоны 1. Для этого электроподключение герметизировано компаундом. Кабель несъемный. Электроподключение осуществляется с помощью жестко опрессованного кабеля.

В качестве альтернативы предлагается присоединение с клеммной колодкой с AC10 для номинального сечения Ду 6.

Компактное исполнение

Особо компактная конструкция поршневой системы с жесткой сцепкой (см. стр. 6) в комбинации с хорошо зарекомендовавшими себя катушками AC10 и AC19 превращают клапан типа 6240 очень мощное устройство, несмотря на малую потребляемую мощность.

Дополнительно мы предлагаем присоединительные разъемы для кратковременного повышения и/или понижения мощности (Kick&Drop).

Обзор продукции

Исполнение	Материал корпуса	Сечение [мм]	Присоединение	Размер катушки [мм]	Диапазон давления [бар]		Расход по воде Kv [м³/ч]	Напряжение/частота			Потребляемая мощность					Время переключения		Материал корпуса	Исполнение														
					Жидкости	Газы		24/DC	24/50	230/50	Пуск AC [ВА]	Работа AC [ВА]	Работа AC [Вт]	Горячая катушка DC [Вт]	Холодная катушка DC [Вт]	Открытие [мс]	Закрытие [мс]																
Стандартное (уплотнение FKM, температура среды -10 ... +140°C)	Латунь	6	G 1/4	32	0 - 16		0,6	X	X	X	32	18	8	10	12	20	50	Латунь	Стандартное (уплотнение FKM, температура среды -10 ... +140°C)														
			NPT 1/4					X	A	A																							
			G 3/8					X	X	X																							
			NPT 3/8					X	A	A																							
	Нержавеющая сталь	6	32	G 1/4	0 - 16		0,6	X	X	X	32	18	8	10	12	20	50	Нержавеющая сталь															
				NPT 1/4				X	A	A																							
				G 3/8				X	A	A																							
				NPT 3/8				A	A	A																							
Нержавеющая сталь	12	42	G 1/2	0 - 16		2,2	X	X	X	105	37	16	16	21	40	100	Нержавеющая сталь																
			NPT 1/2				A	A	A																								
			Нержавеющая сталь				6	32	G 1/4									0 - 16		0,6	X	X	X	32	18	8	10	12	20	50	Нержавеющая сталь		
									NPT 1/4												A	A	A										
G 3/8	X	X		X																													
NPT 3/8	A	A		A																													
Нержавеющая сталь	12	42	G 1/2	0 - 16		2,2	X	X	X	105	37	16	16	21	40	100	Нержавеющая сталь																
			NPT 1/2				A	A	A																								
			Высокая температура и пар (уплотнение PTFE/PEEK, температура среды -40 ... +180°C)				Латунь	6	G 1/4									40	0 - 25	0 - 40	0,6	X	X	X	40	23	10	12	14	20	50	Латунь	Высокое давление (уплотнение PTFE/FKM, температура среды -10 ... +140°C)
									NPT 1/4													A	A	A									
G 3/8	X	X		X																													
NPT 3/8	A	A		A																													

x = стандартное исполнение
A = по запросу

Аксессуары: разъемы и катушки

Поставляемые в виде комплектующих разъемы типа 2508 и 2509 дополняют и расширяют области применения электромагнитных клапанов. Наряду с визуализацией включенного состояния и различных стандартных функций, для более длительной продолжительности включения в наличии имеется энергоберегающее исполнение, понижающее мощность (тип 2508 LR).

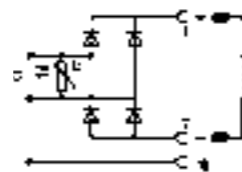
Без проводки, 2-полюсный + заземление

Напряжение	Рабочий ток	№ заказа без кабеля
0 - 250 В/AC/DC	макс. 6 А	008 376
Технические характеристики		№ заказа
С подключением Conduit		137 943



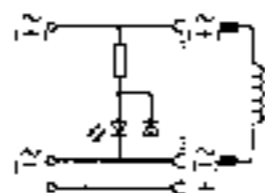
С выпрямителем и варистором

Напряжение	Рабочий ток	№ заказа без кабеля
12 - 240 В/AC/DC	макс. 1 А	008 374



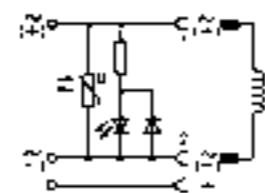
Со светодиодом

Напряжение	Рабочий ток	№ заказа без кабеля	№ заказа кабель 3 м
12 - 24 В/AC/DC	макс. 6 А	008 360	783 575
100 - 120 В/AC/DC	макс. 6 А	008 361	-
200 - 240 В/AC/DC	макс. 6 А	008 362	783 577



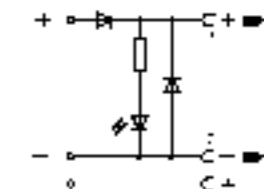
Со светодиодом и варистором

Напряжение	Рабочий ток	№ заказа без кабеля	№ заказа кабель 3 м
12 - 24 В/AC/DC	макс. 6 А	008 360	783 579
100 - 120 В/AC/DC	макс. 6 А	008 361	783 581
200 - 240 В/AC/DC	макс. 6 А	008 362	783 583
Технические характеристики			№ заказа
С подключением Conduit			137 944 M
С подключением Conduit			137 945 N



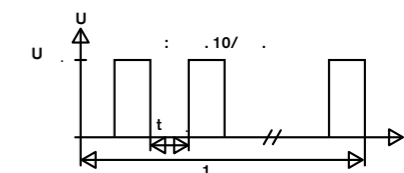
С защитой от неправильной полярности, безынерционным диодом и светодиодом

Напряжение	Рабочий ток	№ заказа без кабеля	№ заказа кабель 3 м
12 - 24 В/DC	макс. 1 А	008 373	783 587



С понижением мощности типа 2508 LR

Технические характеристики		№ заказа
Рабочее напряжение $U_{ном.}$	12-24 ВDC питающее напряжение по нормам IEC 364-4-41 (PELV)	212 511
Макс. ток	1,5 А (пуск), 0,4 А (удержание)	
Пусковая мощность ($P_{ном.}$) зависит от клапана	макс. 36 Вт при 24 В (18 Вт при 12 В)	
Мощность на удержании ($1/4 \times P_{ном.}$) зависит от клапана	макс. 9 Вт при 24 В (4,5 Вт при 12 В)	
Время перевозбуждения	ок. 350 мс	
Макс. продолжительность включения, светодиод	10/мин.	
Время отключения $-t_{выкл.}$ между двумя процессами включения	мин. 1 сек.	



См. также описание типа 2508

Bürkert – всегда рядом

Актуальные адреса
смотрите на сайте:
www.burkert.com



Herausgeber: © und Konzept: Christian Bürkert GmbH & Co. KG | Realisierung: WOLF, Berlin | Fotos: Münch Lichtbilderei, Stuttgart; Studio Flamisch, Düsseldorf |
3D-Zeichnungen: 3D Sales Technologies GmbH. Alle Personen sind Mitarbeiter der Firma Bürkert. Wir danken allen Beteiligten für Ihre Unterstützung (und Tatkraft)!

ООО „Вентар“

Москва, РФ

ул. Тацкая, д. 1

Тел.: +7 (495) 660-07-75

Факс: +7 (495) 646-58-36

info@burkert.su

www.burkert.su